

דנת laserhitworkshop לא תישא בכל אחריות לגרמת נזק לחומר כתוצאה מקובץ לא תקין. לכן יש חשיבות רבה בתכנון הקובץ לטובת ביצוע עבודה תקינה.

1. משטח עבודה מקסימלי של מכונת לייזר: 1550-950 מ"מ
2. גבולות קובץ חיתוך מקסימלי 1500-900 מ"מ, לא יתאפשרו חריגות!
3. מידת החומר המינימלי, שניתן להכניס למכונת לייזר הוא 400-400 מ"מ. לא יתאפשרו חריגות!
4. עובי החומר המקסימלי הניתן לחיתוך הוא 10 מ"מ. לא יתאפשרו חריגות!
5. בחישוב משטחי עבודה בחומר ותכנון הקובץ, יש לקחת בחשבון את גבולות גזרה של משטח העבודה ולכן יש להוסיף 30 מ"מ מינימום לכל צד של החומר ביחס לקובץ החיתוך.
6. שליחת קובץ בפורמט: AI,DXF קובץ וקטורי (2D דו-ממדי) בלבד. ללא קווים כפולים, חשוב מאוד!
7. בנוסף יש להוסיף בקובץ קובייה בגודל של 100/100 מ"מ לטובת התייחסות קנה מידה, כדי למנוע טעות בביצוע עבודה.
8. יש לציין בכתב ברור בקובץ עצמו ובמאיל מה הם חומרי החיתוך כולל צבעי עבודה.
9. הנחת החומר עם פרטי הסטודנט תתבצע באזור שייעוד לכך על ידי אחראי הסדנה.
10. באחריות הסטודנט לאיסוף כל חומר עודף אחרי עבודתו, כל חומר שלא נאסף על ידע הסטודנט ייזרק בסוף היום! **כדי למנוע כעס ודמעות אנא התייחסו לסעיף זה ברצינות.**

צבעי עבודה

שימו לב! יש להשתמש רק בצבעי עבודה RGB בלבד בכל תוכנות השרטוט.

כחול-משמש לטובת מלל (שם החומר) וקובייה קנ"מ 100/100 מ"מ בלבד.
צהוב- הגדרת משטחי עבודה או כל דבר שלא נחתך בקובץ.
שחור-קו חיתוך, (בתוכנת אוטוקאד קו חיתוך - לבן)
אדום-צריבת קו.
ירוק-צריבה מלאה (שטח)

טיפים לפתרון בעיות נפוצות:

- ללא כתמי צבע בטקסט ובצורה (ללא מילוי פנימי של צורה או טקסט)
- לטקסטים לעשות שבירת קו (קו צורני בלבד של כל אות בנפרד)
- שימוש בפקודות Block \ Hatch \ Group \ Array - מחייב לבצעה פקודת Explode.
- המרת שרטוטים מתוכנות 3D ל-2D מחייב סדר פעולות נכון לתקינות קובץ לייזר.
- ללא שכבות מרובות או כבדות, **קובץ חיתוך לייזר בלבד!**

רשימת המתנה:

יכולת מעקב אחרי סטטוס העבודה של הסטודנט, בהתאם למספר ההזמנה שנשלח במייל.
כניסה לתור תתבצע רק לאחר מילוי הטופס במלואו והכנת קובץ בהתאם!

חשוב לציין:

אחריות לתקינות הקבצים היא של הסטודנט בלבד, איסיטנט לייזר לא יבצע תיקון של הקבצים.
אם הקובץ לא היה תקין הסטודנט הבאה יכנס לביצוע עבודתו. **סטודנט שלא יעמוד בקריטריונים לא יכנס לתור!**