

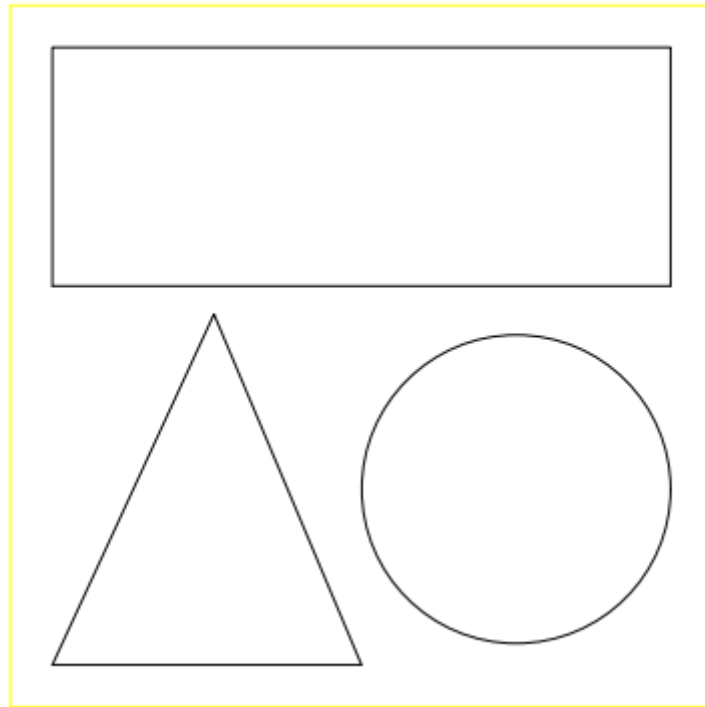
# חיתוך דו-ממדי 2D

- חיתוך דו-ממדי מתבצע באמצעות קובץ: AI, DXF בלבד לפי ההוראות הבאות, הוראות אלו נועדו להקל עליכם בעת השימוש ב LASER ולייעל את העבודה והתור.
  - אחריות לתקינות הקבצים היא של הסטודנט בלבד, אסיסטנט לייזר לא יבצע תיקון של הקבצים. אם הקובץ לא היה תקין הסטודנט הבאה יכנס לביצוע עבודתו. **סטודנט שלא יעמוד בקריטריונים לא יכנס לתור!**
1. יש להכין את משטח העבודה בהתאם לגודל קובץ החיתוך וצריבה. זכרו כי משטח עבודה צריך להיות גדול יותר במינימום 30 מ"מ לכל כיוון מקובץ חיתוך.
  2. חומר העבודה חייב להיות ישר (פלוס), כל שינוי מפלסי פוגע באיכות החיתוך!
  3. עובי החומר לא יעלה על 10 מ"מ מהמותר. לא יתאפשרו חריגות!
  4. רוחב חיתוך צורני מינימלי לא יחרוג מ 5 מ"מ בלבד! **עקב חימום ועיוות החומר בזמן החיתוך!**
  5. אם קיימים בקובץ כמה חיתוכים, וודאו שיש מספיק מקום בחומר לכל החיתוכים כולל הרווחים שבין חיתוך לחיתוך (מרחק מינימלי בין חיתוך לחיתוך 20 מ"מ)
  6. לא לשכוח את קובייה קנ"מ 100/100 מ"מ ולשים לב שצבעי העבודה בקובץ מוגדרים נכון!
  7. קו כפול נוסף (קו על קו) מוסיף זמן חיתוך מיותר ופוגע באיכות העבודה!
  8. מלאו את הטופס בקישור [שליחת עבודה ל- LASER](#).
  9. הגעה עם החומר לשם ביצוע העבודה תתאפשר רק לאחר שליחת הקבצים וקבלת אישור לכך שהקובץ תקין.
  10. באחריות הסטודנט לאיסוף כל חומר עודף אחרי עבודתו, כל חומר שלא נאסף על ידי הסטודנט ייזרק בסוף היום! **כדי למנוע כעס ודמעות אנא התייחסו לסעיף זה ברצינות.**

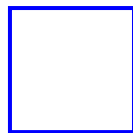
## מגבלות והערות

- משטח עבודה מקסימלי 1550-950 מ"מ
- משטח עבודה מינימלי 400-400 מ"מ
- גבולות קובץ חיתוך מקסימלי 1500-900 מ"מ
- מרחק מינימלי בין צורות חיתוך בקובץ 20 מ"מ
- רוחב חיתוך צורני מינימלי 5 מ"מ
- עובי מקסימלי של החומר (כל חומר) 10 מ"מ. לא יתאפשרו חריגות! זאת בשל נהלי בטיחות מחמירים במיוחד שאנו מחויבים להם.

## שם החומר



## קובייה קנ"מ



100/100 מ"מ